

Getinge Automatisierungssystem – für Reinigungs- und Desinfektionsgeräte

GETINGE
GETINGE GROUP



A part of our user-centric range

Speziell für Nutzer entwickelt, **wenn es auf die Zeit ankommt**

Um hocheffiziente Prozessabläufe in kleinen und großen Aufbereitungszentren sicherzustellen, ist der gesamte Instrumentenkreislauf zu berücksichtigen.

FUNKTIONSWEISE

Mehrere Reinigungs- und Desinfektionsgeräte werden nebeneinander installiert und sind mit einem Shuttle entlang der Be- und Entladeseite ausgerüstet. Die Reinigungswagen werden auf den automatischen Conveyor gestellt und sobald eines der Reinigungs- und Desinfektionsgeräte frei ist, transportiert das Shuttle den nächsten Reinigungswagen zum freien Gerät. Mithilfe eines Barcodes, der sich am Reinigungswagen befindet, wählt das Reinigungs- und Desinfektionsgerät automatisch das richtige Reinigungsprogramm aus. Dabei ist keine Überwachung erforderlich.

Nachdem der Reinigungswagen auf dem Conveyor platziert wurde, ist Ihr Personal frei für andere Aufgaben. Bedienfehler sind dank der vollautomatischen Getinge Automatisierungslösung einschließlich der Programmauswahl durch das Reinigungs- und Desinfektionsgerät nahezu ausgeschlossen. Erst nachdem die Güter einen geprüften Reinigungs- und Desinfektionsprozess durchlaufen haben, werden sie auf der reinen Seite ausgegeben und die nächste Beladung wird aufgenommen.

Das Getinge Automatisierungssystem maximiert den Durchsatz und optimiert Arbeitsabläufe unabhängig von der Größe Ihrer Einrichtung, sodass für Ihr Personal keine lästigen Wartezeiten mehr anfallen.

① **Hängendes Shuttle**
Die Bodenfläche vor dem Reinigungsgerät ist frei, Reinigung und Zugang werden erleichtert. In der Anlage werden keine beweglichen Teile für das Be- und Entladen verwendet.

② **Einzelzuführung**
Kein Reinigungswagen kann jemals fehlgeleitet werden. Das Shuttle transportiert den nächsten Reinigungswagen zum nächsten freien Reinigungs- und Desinfektionsgerät. So werden Arbeitsablauf und Gerätenutzung in Einklang gebracht.

③ **Einfacher Betrieb durch intuitive Benutzeroberfläche**
Das große CENTRIC-Touchpanel ermöglicht den einfachen Betrieb, das Ablesen des Fortschritts des Reinigungsprozesses auch aus der Ferne und führt Sie durch den Prozess.

④ **Integrierter Sicherheitsstopp**
Das Shuttle wird beim geringsten Kontakt mit einem Gegenstand oder einer Person sofort gestoppt.

⑤ **Einfach zu reinigende Laufrollen**
Einfach zu reinigende und abnehmbare Leicht-Laufrollen kommen anstelle herkömmlicher Bänder zum Einsatz.

⑥ **Andockvorrichtung** für einfaches Beladen der Reinigungswagen.

AGS ist vollständig kompatibel mit der Vorreinigungsstation und dem Ultraschallmodul der CM320-Serie.



**Ausziehbarer
Wartungsrahmen
(optional)**

Platzsparend für kompakte und einfache Installation.



**Conveyor mit
Turntable
(optional)**

Dreht den Reinigungswagen automatisch um 90° und erhöht so die Flexibilität, wodurch es nahezu allen baulichen Gegebenheiten gerecht wird.



Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten, **indem es den vorhandenen Platz bestmöglich ausnutzt**

DAS BARRIERESYSTEM

Getinge hat sich dem Barriereprinzip verschrieben, so wird eine eindeutige Trennung zwischen unreinen, reinen und sterilen Bereichen sichergestellt. Die Bereiche werden durch ein Reinigungs- und Desinfektionsgerät mit Durchreichfunktion voneinander getrennt. Unabhängig von der Größe Ihrer Einrichtung finden unsere Fachleute die optimale Lösung. Sie werden überrascht sein, wenn Sie sehen, wie intelligent sich Hygienesicherheit auf kleinstem oder schwer zugänglichem Raum realisieren lässt.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

Die automatischen Be- und Entlade-Conveyor von Getinge verfügen über ein ergonomisches Design und eine integrierte Antriebsunterstützung für eine leichtere Handhabung der Reinigungswagen. Die modularen Conveyor dienen auch als Bereitstellfläche für die Reinigungswagen, um Produktivität und Durchsatz in der gesamten Abteilung zu maximieren.

Die Conveyor können auch mit unserem vollautomatischen Turntable auf der unreinen und/oder reinen Seite ausgestattet werden, um sich flexibel an alle baulichen Gegebenheiten anzupassen. Zudem ermöglicht der Turntable eine Systemkonfiguration entsprechend Ihrer benötigten Kapazitäten ohne Einschränkung durch den verfügbaren Platz.

ERGONOMISCHES DESIGN

Unsere Reinigungs- und Desinfektionsgeräte sowie unsere Automatisierungssysteme sind speziell auf die Nutzerbedürfnisse zugeschnitten und steigern die Produktivität durch die Minimierung von Engpässen und Bedienfehlern. Dies gelingt uns, indem wir hochergonomische und benutzerfreundliche Geräte mit geringem Wasser- und Energieverbrauch entwickeln, die Ihre Leistung bei niedrigeren Kosten verbessern.

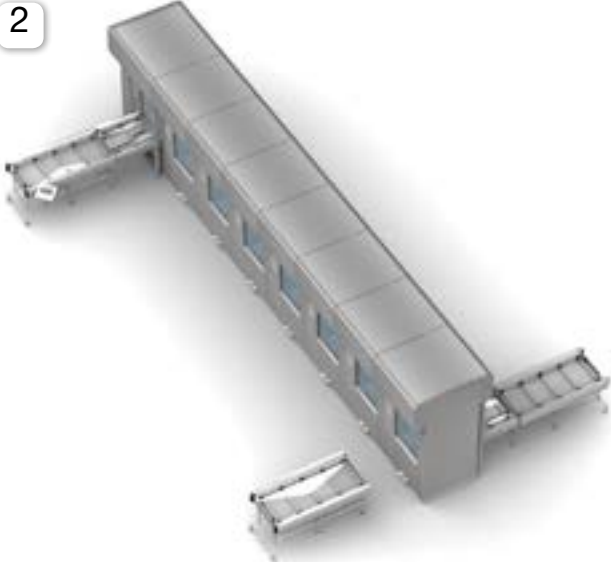
EINSEITIGE AUTOMATISIERUNG

1



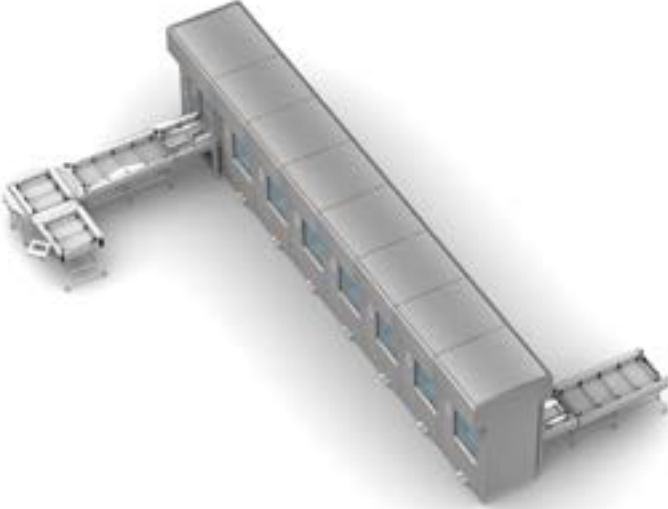
MEHRFACHBESCHICKUNG

2



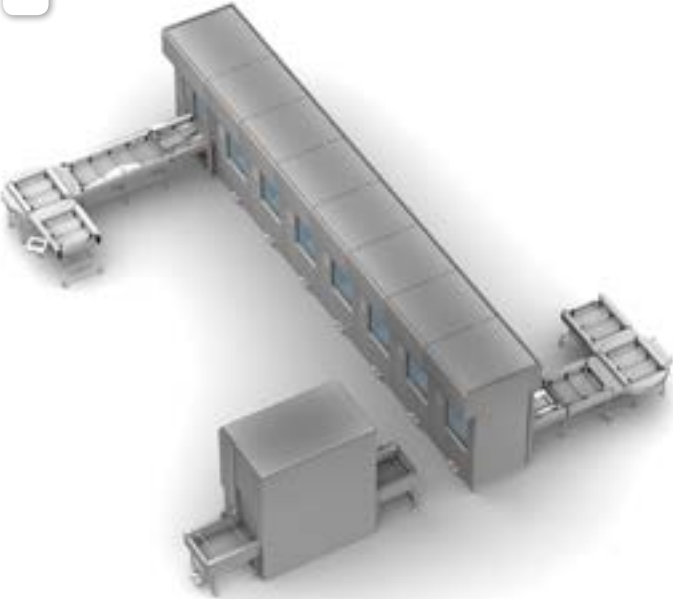
AGS MIT TURNTABLE

3



VORREINIGUNGSSTATION

4



Unsere **CENTRIC**-Benutzeroberfläche macht Sie zum Experten

Die CENTRIC-Oberfläche von Getinge ist ein hochinnovatives, einheitliches und benutzerorientiertes System, für das wir spezifisches Kundenfeedback und ein tiefgreifendes Verständnis der Bedürfnisse unserer Kunden in eine durchweg positive Anwendererfahrung umgewandelt haben.

EINFACHE NUTZUNG

Dasselbe Prinzip der eindeutigen und logischen Darstellung von Informationen mithilfe von CENTRIC bei unseren neuen Reinigungs- und Desinfektionsanlagen und Sterilisatoren ist auch für das Automatisierungssystem von Vorteil. Der Bildschirm zeigt einen Überblick über das System und den Status jedes Reinigungs- und Desinfektionsgeräts an. Nutzer und/oder Kundendiensttechniker können das System mithilfe des AGS-Bedienpanels einfach an Veränderungen im Arbeitsablauf anpassen.



Durch übersichtliche Informationen für jedes Reinigungs- und Desinfektionsgerät liefert CENTRIC den Status auf einen Blick – selbst aus einiger Entfernung.

ÜBERSICHTLICHE INFORMATIONEN

Die verbleibende Prozessdauer und Startoptionen werden übersichtlich und in logischer Reihenfolge angezeigt. Klare, übersichtliche Informationen über Güter und Prozessstatus mindern die Gefahr von Bedienfehlern. Die intuitive, logische Bedienung ist sehr einfach zu erlernen und mindert so den Schulungsbedarf.

Außerdem sind die großen, hochauflösenden Bildschirme an jedem Reinigungs- und Desinfektionsgerät gut lesbar, sodass Mitarbeiter die Fortschrittsanzeige auch aus einiger Entfernung ablesen und überwachen können. So werden Zufriedenheit der Nutzer und Produktivität weiter erhöht. Mit CENTRIC gelingt Getinge ein weiterer Quantensprung bei innovativen, integrierten Lösungen, die den Kunden in den Mittelpunkt stellen und die Prozesseffizienz deutlich erhöhen.



Interaktives Konfigurationsdesign – zeigt AGS-Status an.

Immer verbunden

GETINGE ONLINE

Wie andere Geräte unserer neuen Produktpalette ist auch die Getinge 86-Serie rund um die Uhr mit Getinge Online verbunden – einem einzigartigen verschlüsselten Dienst, der Daten Ihrer Geräte für Computer und Smartphones online zugänglich macht. Über diese sichere Verbindung haben Sie Zugriff auf historische und Echtzeitdaten, Fehlermeldungen und Schritt-für-Schritt-Anleitungen zur Problemlösung.

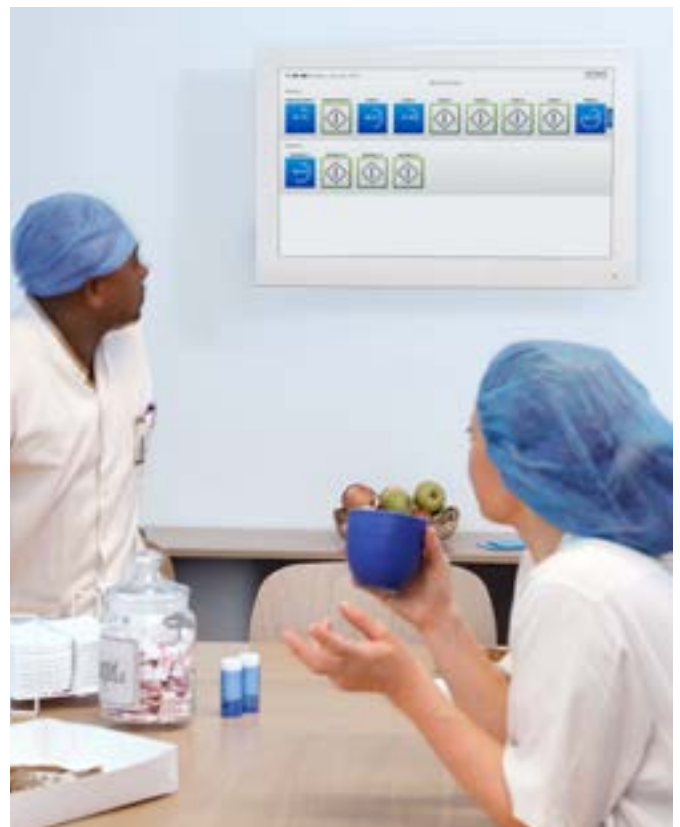


Getinge Online ermöglicht eine schnelle, proaktive Fehlerbehebung für einen reibungslosen Betriebsablauf.

T-DOC

Getinges weltweit führende Lösung für Instrumentenrückverfolgung und Sterilgutedokumentation, speziell entwickelt, um alle Aspekte Ihres Instrumentenmanagements abzudecken. Durch die Echtzeit-Übersicht über Ihre Instrumente und dazugehörigen Materialien ermöglicht T-DOC eine Optimierung der Investitionen und eine Sicherung der Gesamtqualität des Krankenhausbetriebs.

Sie verfügen stets über eine detaillierte Dokumentation, sodass Sie jederzeit wissen, wo Ihre Instrumente sind und sofort darauf zugreifen können.



GERÄTEÜBERSICHT

Der Online-Überwachungsbildschirm zeigt den aktuellen Gerätestatus an und bietet Ihnen so die visuelle Kontrolle über die verbleibende Prozessdauer, Warnungen und Hinweise, ohne dass Sie dafür einen Computer oder ein Gerät direkt bedienen müssen.

Ergonomischer Rücktransport von rein nach unrein

Der Geringe Return-Conveyor ist vollautomatisch und befördert die leeren Reinigungswagen von der reinen zur unreinen Seite zurück. Automatische Laufrollen an den Conveyern erleichtern das Be- und Entladen der Reinigungswagen und minimieren den Aufwand für das Bedienpersonal. Es ist für den Einsatz mit einem oder mehreren Geringe Reinigungs- und Desinfektionsgeräten der 86/88/CM320-Serie geeignet.

SEPARATE CONVEYOR-SYSTEME ZWISCHEN DER UNREINEN UND DER REINEN SEITE

Zur Vermeidung von Kreuzkontaminationen wird das Durchreichefenster automatisch durch einen Sensor gesteuert. Die Besonderheit hierbei ist die Schleusenfunktion mit Verriegelung und einem Conveyor-Modul, das Platz für einen Reinigungswagen bietet.

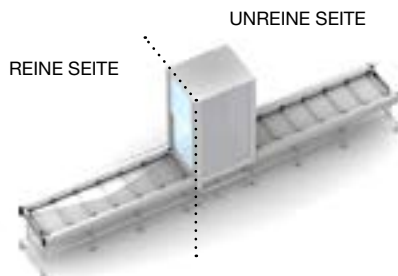
PLATZSPARENDE TURNTABLES

Zusätzlich kann der Geringe Return-Conveyor auf der unreinen und / oder reinen Seite mit Turntables ausgestattet werden – optimale Kapazität unabhängig von den baulichen Gegebenheiten. Der Turntable dreht den Reinigungswagen automatisch um 90°, um ihn weiter zu befördern, bevor er sich für die Aufnahme des nächsten Wagens in die Ausgangsposition zurückbewegt.

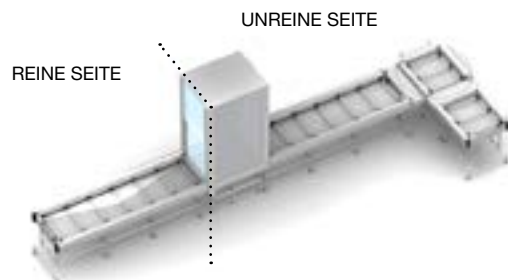
ERGONOMISCHES UND HYGIENISCHES DESIGN

Der Geringe Return-Conveyor ist ergonomisch optimiert und verfügt über einfache Start-Stopp-Reset-Tasten für einen reibungslosen Betrieb. Es läuft leise und verfügt über eine hygienische Konstruktion. Es ist einfach zu reinigen und verfügt über einen Wasserablauf. Die besondere Konstruktion der Antriebsrollen minimiert den Energieverbrauch und die Betriebskosten.

1 Mit Schleuse



2 Mit Schleuse und Turntable



Auch erhältlich mit Durchreichefenster mit oder ohne Turntable.



Rückgabeschleuse

Ein Doppelfenster sowohl mit Verriegelung als auch mit Conveyormodul zur Vermeidung eines direkten Luftaustauschs zwischen der reinen und der unreinen Seite der Abteilung. Die Durchreiche-
schleuse ist sowohl als separate Einheit wie auch als integrierte Ausführung mit dem automatischen Return-Conveyor erhältlich.



Turntable Conveyor (optional)

Dreht den Reinigungswagen automatisch und bietet große Flexibilität, da die Conveyor-Konfigurationen somit an nahezu alle baulichen Gegebenheiten angepasst werden können.



Durchreichefenster

Das Durchreichefenster trägt dazu bei, Kreuzkontaminationen zu verhindern und wird automatisch durch einen Sensor am Return-Conveyor gesteuert. Die Durchreiche ist auch als einzelnes Durchreichefenster ohne Conveyor erhältlich.

Gesteigerter Durchsatz mit automatischer Be- / Entladung von Getinge

Die Getinge Conveyor für automatisches Be- und Entladen können eingesetzt werden, um die Effizienz der Reinigungs- und Desinfektionsgeräte der Getinge 86/88-Serie zu erhöhen, ohne ein umfangreiches Automatisierungssystem einzusetzen. Der Einsatz automatischer Be- und/oder Entladeeinheiten mit einfachen, freistehenden Einheiten veranschaulicht die volle Flexibilität des Getinge Automatisierungsangebots, wenn es darum geht, der Größe einer bestimmten Einrichtung gerecht zu werden, von klein bis groß.

MOTORBETRIEBEN FÜR EINE EINFACHE HANDHABUNG

Die freistehenden und hygienisch optimierten Conveyor verfügen über motorbetriebene Laufrollen, die das Be- und Entladen der Reinigungs- und Desinfektionsgeräte und der Reinigungswagen erleichtern.

SICHER, BENUTZERFREUNDLICH UND EFFEKTIV

Automatische Funktionen und Ergonomie der Conveyor. Minimale Wartezeiten zwischen den Prozessen steigert den Durchsatz des Reinigungs- und Desinfektionsgeräts, ohne die Belastung für das Bedienpersonal zu erhöhen. Ein elektrisch betriebener linearer Motorarm erhöht die Sicherheit und benötigt dabei keine Druckluft. Die benutzerfreundliche Bedienoberfläche ist vollautomatisch und kann mithilfe eines einzigen Knopfdrucks wieder auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt werden. Durch hygienisches Design mit abnehmbaren Antriebswellen und integriertem Ablauf sind sie einfach zu reinigen. Die Schiebeabdeckung ermöglicht einen einfachen Zugang zum Reinigungsmittelschrank, ohne dass die Beladeinheit bewegt werden muss.



Das Automatisierungssystem **im Überblick**



Automatisches AGS für 3 – 10 Reinigungs- und Desinfektionsgeräte



Automatische Be- und Entladeeinheit für 1 – 2 Reinigungswagen



Automatischer Return-Conveyor für 2 – 18 Reinigungswagen mit Rückgabefenster oder Schleusenkammer



Freistehende Rückgabefenster und Schleusenkammer für sichere und einfache Handhabung zwischen dem unreinen und Packbereich

Das Getinge Automatisierungssystem maximiert Ihren Durchsatz, sodass für Ihr Personal keine lästigen Wartezeiten mehr anfallen.

Glauben Sie uns - auf dieses System haben Sie schon lange gewartet.

GETINGE

GETINGE GROUP

Getinge Vertrieb und Service GmbH
Kehler Strasse 31
D-76437 Rastatt
DEUTSCHLAND
Telefon: +49 7222 / 932 306
E-Mail: info.inco-de@getinge.com

Getinge NV
Vosveld 4B – bus 2
2110 Wijnegem
BELGIUM
Phone: +32 (0) 3 354 28 64
E-mail: info@getinge.be

Getinge Schweiz AG
Quellenstrasse 41b
CH-4310 Rheinfelden
SCHWEIZ
Telefon: +41 61 / 836 47 70
E-Mail: info@getinge.ch

GETINGE GROUP

Die Getinge Group zählt weltweit zu den führenden Anbietern im Bereich der Gesundheitsversorgung. Die medizintechnischen Produkte und Lösungen der Unternehmensgruppe tragen entscheidend zur Qualitätssteigerung und Kostensenkung im Gesundheitswesen bei und werden unter den Marken ArjoHuntleigh, Getinge und Maquet angeboten. ArjoHuntleigh konzentriert sich auf Lösungen für die Patientenmobilität und die Wundversorgung. Getinge bietet im Gesundheitswesen Lösungen für die Infektionskontrolle und in Forschungseinrichtungen für die Kontaminationsvorbeugung an. Maquet ist auf Lösungen, Therapien und Produkte für chirurgische Eingriffe, interventionelle Kardiologie und die Intensivpflege spezialisiert.